

OLIO IDRAULICO

Si consiglia l'uso di olio a base minerale con caratteristiche e proprietà chimico fisiche adatte per l'utilizzo su apparecchiature mobili e sistemi idraulici.

Esempi dei tipi che possono essere utilizzati :

OLIO BASE MINERALE HL (DIN 51524 parte 1)

OLIO BASE MINERALE HLP (DIN 51524 parte 2)

Classe Viscosità: E' descritto in conformità nella norma ISO DIN , i valori espressi in ISO - VG indicano la media di viscosità del fluido a 40° C.

Fluid World raccomanda, per il corretto funzionamento di tutti i componenti, una viscosità che può andare da 15 cSt a 250 cSt.

CLASSE DI CONTAMINAZIONE

Una delle maggiori cause di guasti e disfunzioni nei sistemi idraulici è la elevata contaminazione dell'olio.

La classe di contaminazione è indicata attraverso due scale:

- ISO 4406: La norma è espressa mediante 3 numeri, che determinerà la quantità di particelle solide contenuto in 1 ml di liquido superiori a 4/6/14 micron.

- NAS 1638: La norma è espressa mediante 1 numero, che rappresenta la quantità di particelle, di varie dimensioni, contenute in 100 ml di liquido.

PRESSIONE DI ESERCIZIO	FILTRAZIONE NOMINALE	CLASSE DI CONTAMINAZIONE
Consigliato per valvole che lavorano con una pressione uguale o superiore a 250 bar (3625 psi)	10 µm	ISO 4406: 19/17/14 NAS 1638: 8
Consigliato per valvole che lavorano con una pressione da 100 bar (1450psi) a 250 bar (3625 psi)	15 µm	ISO 4406: 20/18/15 NAS 1638: 9
Consigliato per valvole che lavorano con una pressione inferiore a 100 bar (1450 psi)	25 µm	ISO 4406: 21/19/16 NAS 1638: 10

TEMPERATURA D'ESERCIZIO

I nostri prodotti sono progettati per funzionare con una temperatura del fluido che va tra - 20° C a + 80° C mentre la temperatura ambiente può andare da - 30° C a + 60° C.

TARATURE

Tutte le valvole sono tarate nei valori standard specificate nel catalogo. In caso sia necessario modificare l'impostazione, si consiglia di agire senza mai superare il campo di pressione indicato.

MAGAZZINO

I nostri prodotti devono essere mantenuti protetti nel loro involucro originale o nel sistema antipolvere, protetto dai raggi solari e da fonti di calore.

Assicurarsi che la temperatura di conservazione ideale sia tra -10° C e + 50° C.

TRAFILAMENTO INTERNO

In generale, i nostri prodotti grazie alla loro progettazione garantiscono una tenuta meccanica a bassa perdita. Per la gamma di prodotti offerti, la perdita nei casi limite non è superiore a 20 gocce/min riferita alla massima pressione di esercizio e con olio a viscosità 46 cSt con temperatura di 40° C.

DIAGRAMMI E SPECIFICHE

Tutte le curve di prestazione riportate in questo catalogo sono ottenute con l'uso di olio minerale a viscosità VG32 ISO a 40° C, con un grado di pulizia del sistema conforme alla norma ISO 4406 19/17/14.

GUARNIZIONI

O -Ring: fatto di butadiene / acrilonitrile (BUNA-N) e sono adatti a temperature tra -20° e + 90° C.

Gli anelli antiestrusione sono realizzati in lubrifon (PTFE) oppure in NBR (BUNA-N).

MONTAGGIO VALVOLE A CARTUCCIA

Ogni valvola a cartuccia dovrà essere montata nell'apposita cavità indicata a catalogo e dovrà essere montata seguendo le coppie di serraggio indicate.

Inoltre si consiglia di lubrificare le guarnizioni per evitare il danneggiamento nel montaggio.